

WAFILIN SYSTEMS: SLIMME FILTERS

TEKST: INGRID VAN DAMME
BEELD: THOMAS VAER

Met slimme membraanoplossingen voor de zuivel & food industrie filtert Wafilin Systems water, energie en waardevolle hulpbronnen uit afvalstoffen. Het innovatieve bedrijf is gevestigd in Leeuwarden en werkt nauw samen met Hogeschool Van Hall Larenstein.



In de jaren 70 stonden technisch directeur Harry van Dalfsen en CEO Henk Schoneville aan de wieg van de eerste membraanoplossingen voor de waterzuivering. Inmiddels kan het tweetal bogen op decennialange internationale ervaring in de membraantechnologie, onder meer voor Stork Friesland, Norit X flow en Pentair.

Harry van Dalfsen: 'Met Wafilin Systems zoeken we naar niches waar nog niemand zich mee bezighoudt. We ontwikkelen applicaties waarin we membranen van diverse leveranciers gebruiken. Per situatie zoeken we naar de meest geschikte membraanoplossing.' De werking van een membraan staat nooit op zichzelf, het gaat bovenal om het ontwikkelen van de perfecte condities. Zo is de locatie waar een membraan binnen het proces geplaatst wordt, cruciaal. Henk Schoneville:



Filtering vlak 'na de koe' levert fikse besparingen op



'Neem de zuivelindustrie waar we melk omzetten in melkpoeder. Wanneer filtering vlak 'na de koe' plaatsvindt, levert dat fikse besparingen op, denk alleen maar aan de vervoerskosten. Op de Dairy Campus staat momenteel een testopstelling die deze optie onderzoekt.'

Flink opgeschaald

Wafilin Systems, dit jaar genomineerd voor de Leeuwarder Ondernemersprijs De HET, is gevestigd in het bolwerk van de watertechnologie in Leeuwarden, in de directe nabijheid van Hogeschool Van Hall Larenstein, Wetsus en Dairy Campus. In 2004 zocht Harry van Dalfsen, als eerste ondernemer, de samenwerking met Van Hall Larenstein. 'Ik startte met twee of drie mensen. We zijn inmiddels flink opgeschaald tot een team van 14 medewerkers.' In 2017 vroeg hij Henk Schoneville om zich als CEO bij Wafilin te voegen. 'De missie van Henk was en is om de organisatie verder uit te bouwen en te professionaliseren. Sindsdien is het snel gegaan. Martin de With, zakelijk adviseur bij Rabobank Sneek-ZuidwestFriesland, heeft samen met ons de groeimogelijkheden in kaart gebracht en ons geweldig gesteund in onze ambities.'

Samenwerking met Van Hall

Van de 14 teamleden zijn er 7 afkomstig van het Van Hall Instituut. Henk Schoneville: 'Studenten lopen stage bij ons en doen praktijkervaring op. Als het goed bevalt, stromen ze door als medewerker.' Harry van Dalfsen: 'We kijken bij werving van personeel niet alleen naar talent, we vinden het belangrijk dat medewerkers onze waarden delen. Voor wie alles draait om geld en mooie auto's, is een andere werkplek geschikter.' Wafilin huurt twee ruimten bij Van Hall Larenstein: het Food Application Centre waar food and dairy applicaties worden getest en ontwikkeld, en het Waterapplicatie Centrum (WAC) waar hetzelfde gebeurt voor applicaties die gelieerd zijn aan watertechnologie. Henk Schoneville: 'Bij ons begint elk project met Research & Development (R&D). Daarvoor hebben we faciliteiten nodig. We zijn dan ook buitengewoon gelukkig met deze constructie, dit is voor ons de perfecte locatie.' Wafilin Systems beschikt ook nog over een twintigtal mobiele testinstallaties. Harry van Dalfsen: 'Hiermee kunnen we op locatie over een langere periode data verzamelen op basis waarvan we de opdrachtgever een eindoplossing kunnen bieden.'

wie

Het innovatieve bedrijf
Wafilin Systems

wat

Slimme membraanoplossingen voor filtering voor de zuivel & food industrie

waar

Leeuwarden, the Capital of Water and Foodtechnology

waarom

Membrane-technologie speelt vandaag de dag een belangrijke rol als filtersysteem.

Innovatie loont

Belangrijke kroon op het werk is het systeem dat Wafilin afgelopen 3 jaar samen met Avebe ontwikkelde. Bij dit systeem worden met membranen eiwitten uit het restwater van aardappelen gefilterd en ingedikt. Ten opzichte van de oorspronkelijke situatie dalen de CO₂-uitstoot en het energieverbruik met maar liefst 25%. Ook wordt er fors bespaard op waterverbruik. Maar dat is nog maar een deel van het verhaal. Harry van Dalfsen: 'Het product bevat eiwit, een zeer waardevolle grondstof voor bijvoorbeeld vega-producten. Eiwit wordt voor Avebe, naast het zetmeel, een steeds belangrijker afzetproduct.'

Samenwerken in de regio

De nieuwe fabriek van 1000 vierkante meter vrees in 2019 in Ter Apelkanaal en is sinds begin dit jaar operationeel. Het membraansysteem is gemaakt door Westra uit Elahuizen en Beenen uit Heerenveen legde de elektronische procesinstallatie aan. Daarnaast waren nog vele andere bedrijven betrokken bij de uitvoering. Henk Schoneville: 'Het gaat bij dit soort projecten vaak om een kleine honderd bedrijven. Wij zorgen altijd voor een zeer ervaren projectmanager die de complexe uitvoering in goede banen leidt. We dragen de regionale economie een warm hart toe en werken daarom graag samen met bedrijven uit het noorden.'

Meer info: www.wafilinsystems.nl

